/ ELEVA

SCHEDA TECNICA PRODOTTO



bralco

Pag. 3
0. QUADRO SINOTTICO

Pag. 4 - 5
1. CARATTERISTICHE TECNICHE
· Piani in legno mdf impiallaciato
· Struttura scrivanie elevabile
· Struttura scrivanie fissa

Pag. 6
2. CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE
· Abaco scrivanie
· Abaco tavoli

Pag. 7
3. ACCESSORI
· Gonne

Pag. 8 - 9
4. ELETTRIFICAZIONE
· Elettrificazione struttura elevabile
· Elettrificazione struttura fissa

Pag. 10 - 11
5. CASSETTIERE E MOBILI DI SERVIZIO
5.1. Quadro sinottico
5.2. Caratteristiche tecniche
5.3. Caratteristiche costruttive
5.4. Accessori

Pag. 12 - 13
6. CREDENZA
6.1. Quadro sinottico
6.2. Caratteristiche tecniche
6.3. Caratteristiche costruttive

Pag. 14 - 15 - 16 - 17
7. CONTENITORI
7.1. Quadro sinottico
7.3. Caratteristiche costruttive

Pag. 18 - 19 - 20 - 21 - 22
8. FINITURE
8.1. Scrivanie e tavoli riunione
8.2. Cassettiere e mobili di servizio
8.3. Credenza
8.4. Contenitori

Pag. 22
9. CERTIFICAZIONI

Pag. 23
10. RICICLABILITÀ

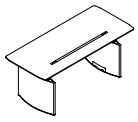
Pag. 24
11. PULIZIA E MANUTENZIONE

Design ricercato ed ergonomia si fondono in Eleva, la scrivania direzionale con regolazione elettrica.

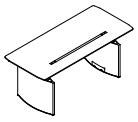
design:
Gianantonio Perin
Monica Fernandes



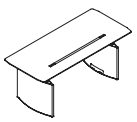
h 75÷120
d 80
w 180



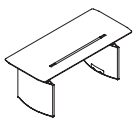
h 75÷120
d 100
w 200÷240



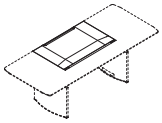
h 75
d 80
w 180



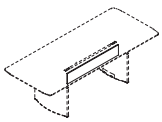
h 75
d 100
w 200÷240



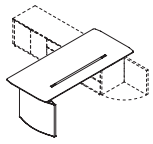
h 1,4
d 49 - 67
w 110



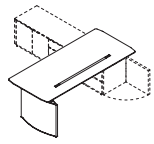
h 29,5
d 1,9
w 110



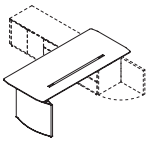
h 75÷120
d 80
w 180



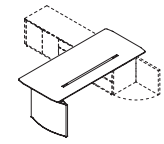
h 75÷120
d 100
w 200÷240



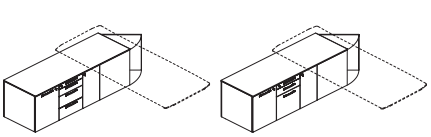
h 75
d 80
w 180



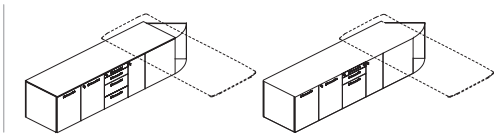
h 75
d 100
w 200÷240



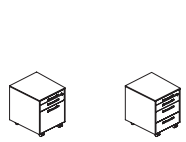
h 54
d 56,2
w 179,8



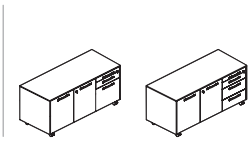
h 54
d 56,2
w 221,5



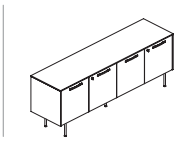
h 60,6
d 56,2
w 44,5



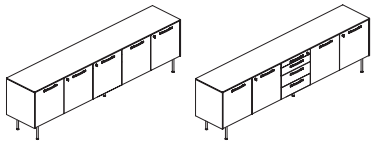
w 128



h 72
d 56,2
w 170



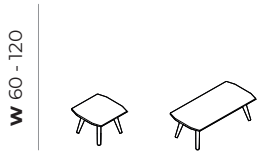
w 211,7



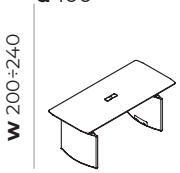
h 160
d 45
w 45



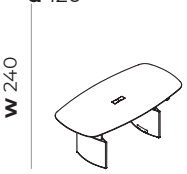
h 40
d 60
w 60 - 120



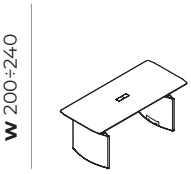
h 75÷120
d 100
w 200÷240



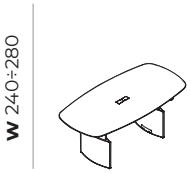
h 75÷120
d 120
w 240



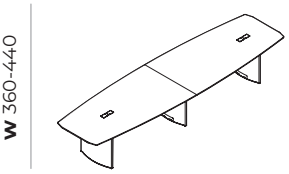
h 75
d 100
w 200÷240



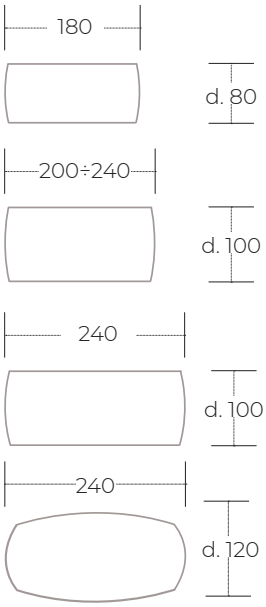
h 75
d 120
w 240÷280



h 75
d 120
w 360-440



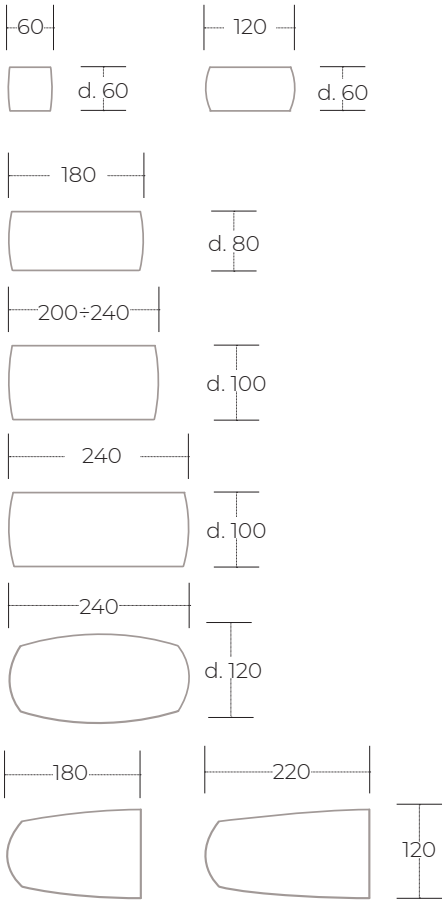
STRUTTURA ELEVABILE

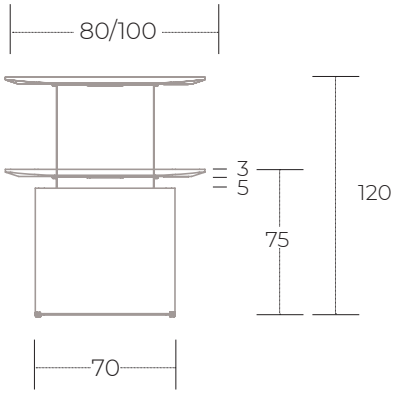


• Piani in legno mdf impiallaciato:

realizzati in MDF da 30 mm. di spessore, rivestiti in entrambi i lati con impiallacciatura di legno spess. 0,6 mm. e bordati perimetralmente con massello di legno spess. 1 mm. arrotondato con raggio 2 mm., i piani hanno il perimetro rastremato e smussato. La verniciatura è realizzata con tinta all'acqua e verniciatura finale acrilica trasparente oppure laccato con finitura a poro aperto. I piani scrivania in legno hanno una barra decorativa in metallo spess. 3 mm, verniciata a polveri dove sono alloggiati, a destra ed a sinistra, due blocchi estraibili in acciaio verniciato che permettono il passaggio dei cavi. A scelta sono accessoriabili con blocchetto Usb "A". In dotazione di serie per la struttura elettrica ed opzionale per la fissa sotto al piano è installata una vasca ispezionabile per la raccolta ed il passaggio dei cavi in lamiera di acciaio pressopiegata e verniciata a polveri epossidiche. I piani dei tavoli riunione possono essere predisposti per l'alloggiamento di top access o blocchi porta prese. E' disponibile anche la versione con top access rifinito in legno con la stessa finitura del piano.

STRUTTURA FISSA





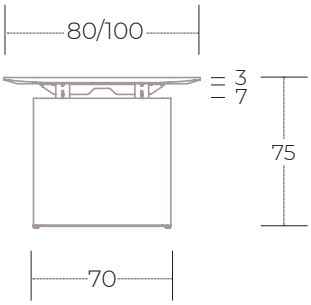


• Struttura scrivanie tavoli elevabili:

è caratterizzata da gambe metalliche che si sviluppa in altezza con due stadi elevabili elettricamente e rivestite da pannelli in multistrato sagomati impiallacciati e bordati in rovere verniciato nella stessa tinta dei piani. Sono sostenuti da piastre di 6mm di spessore nella parte inferiore e da lamiere di finitura nella parte superiore. Un carter in ferro agganciato alla struttura, guidato all'interno dei pannelli, permette il passaggio dei cavi elettrici all'interno della gamba. Le gambe sono dotate di piedino livellatore registrabile e sono collegate tra loro da una trave telescopica estensibile da 1400 a 2000 mm. Il controllo della struttura elettrica avviene mediante pulsantiera up and down in dotazione.

• Caratteristiche tecniche:

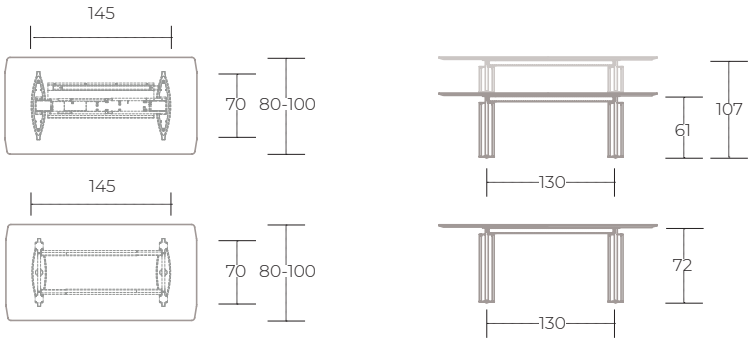
· altezza minima/massima: 710/1170 mm da terra a sotto piano;
· passo a regolazione continua;
· regolazione con pulsante up&down in dotazione;
· cicli di utilizzo: 10.000 cicli certificati;
· peso massimo elevabile: 120 Kg (uniformemente distribuiti);
· presenza di fermi di sicurezza: sia in salita che in discesa;
· certificazioni di conformità TUV sull'impianto elettrico;
· meccanismo premontato all'origine e 2 motori integrati nella gamba, plug&play;
· rumorosità di funzionamento: 39 dB;
· velocità di salita/discesa: 40 mm/s;
· consumo energetico: 0.00277kWh/giorno, 0,87Kwh/anno considerando 3 regolazioni giornaliere.





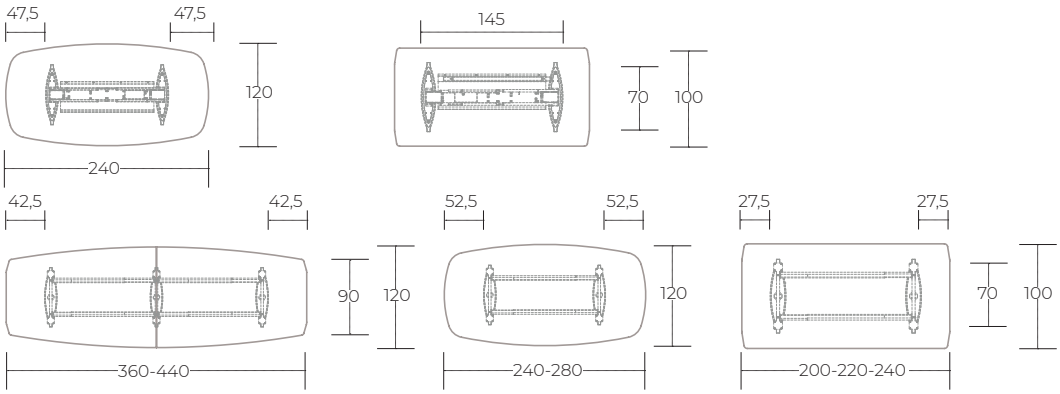
• Struttura scrivanie fisse:

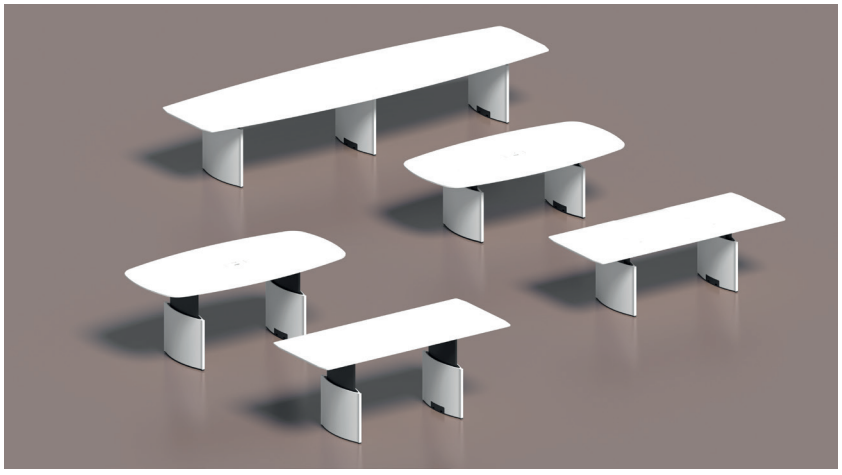
è caratterizzata da gambe metalliche rivestite da pannelli in multistrato sagomati impiallacciati e bordati in rovere verniciato nella stessa tinta dei piani. Sono sostenuti da piastre di 6mm di spessore nella parte inferiore e da lamiere di finitura nella parte superiore che permettono il passaggio dei cavi elettrici all'interno della gamba. Sono dotate di piedino livellatore registrabile e collegate tra loro da travi telescopiche. .





• **Abaco scrivanie**



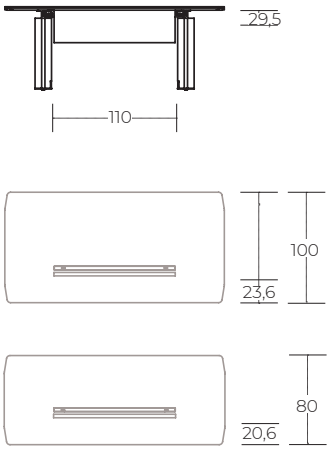


• **Abaco tavoli**



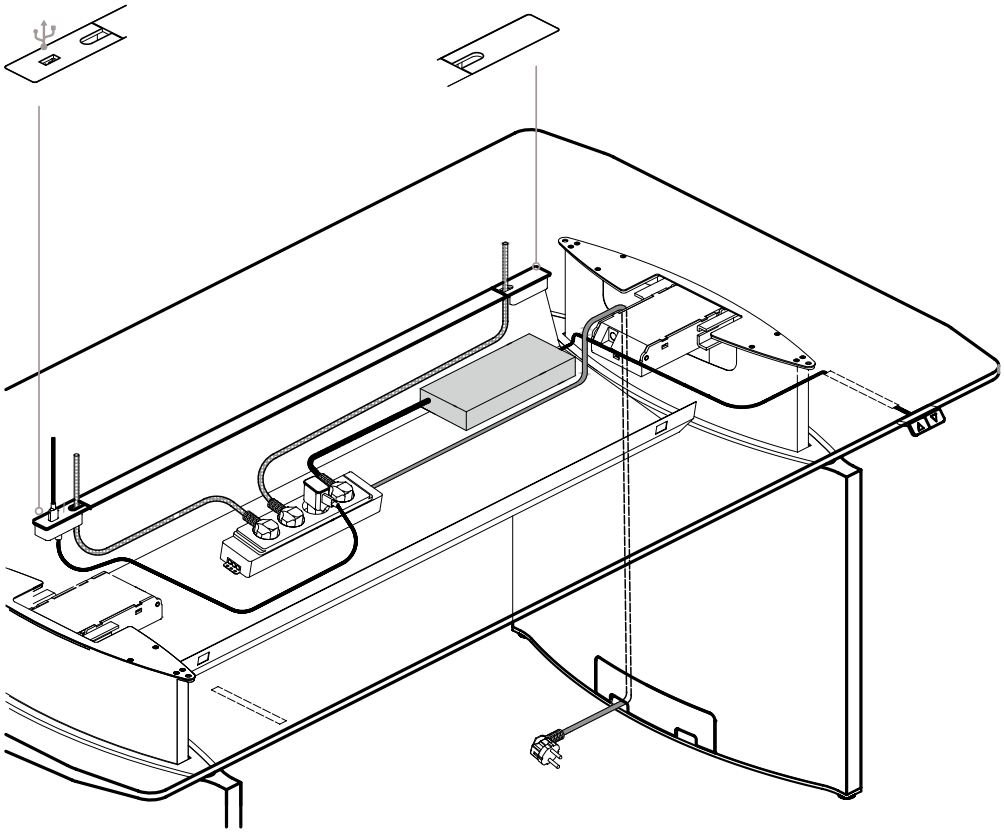
• Gonne:

sono realizzate in truciolare da 18 mm impiallacciato e verniciate nella stessa tinta dei piani scrivania fissate al piano per mezzo di supporti in metallo ad innesto rapido.



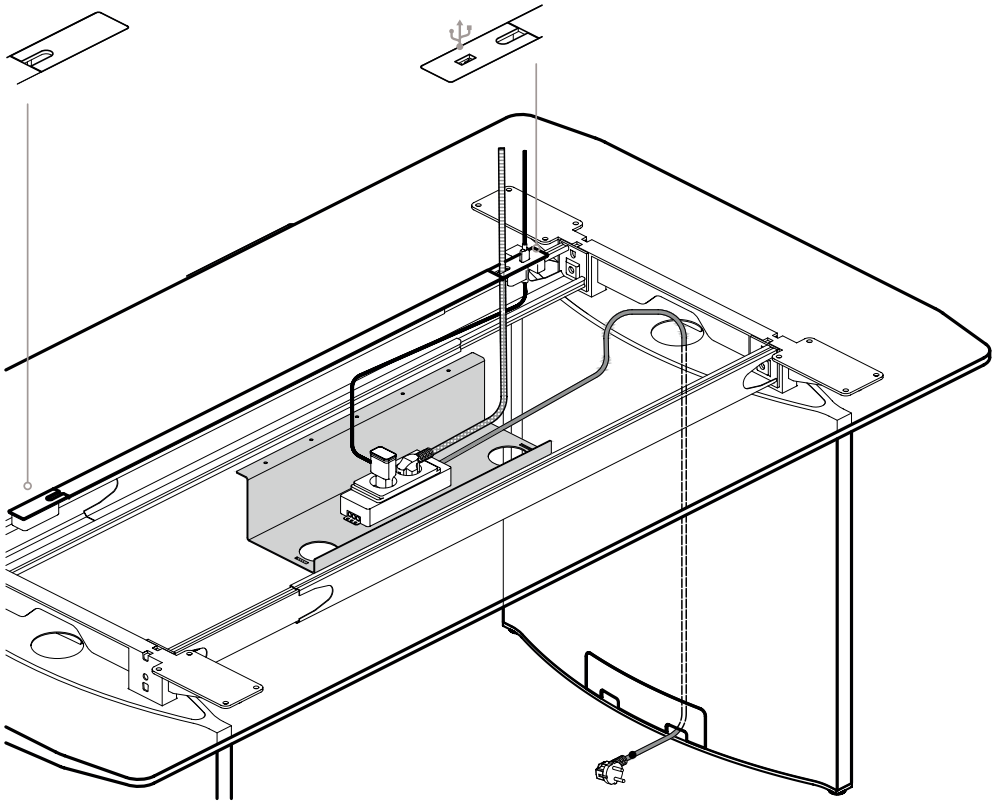
OPTIONAL USB A o C

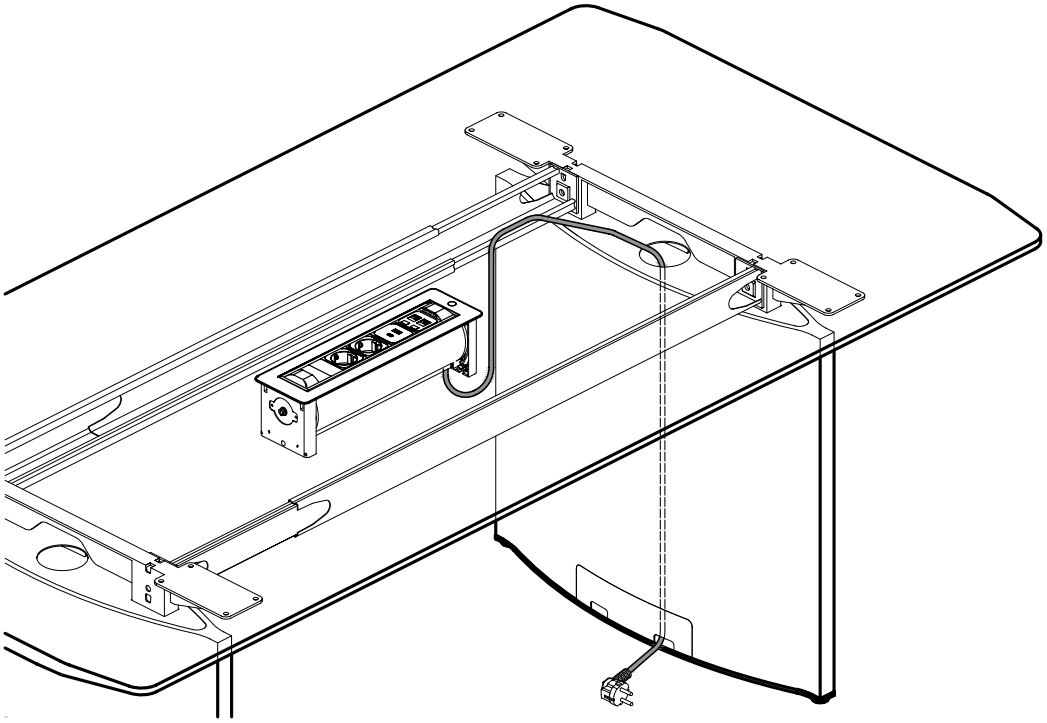
STANDARD

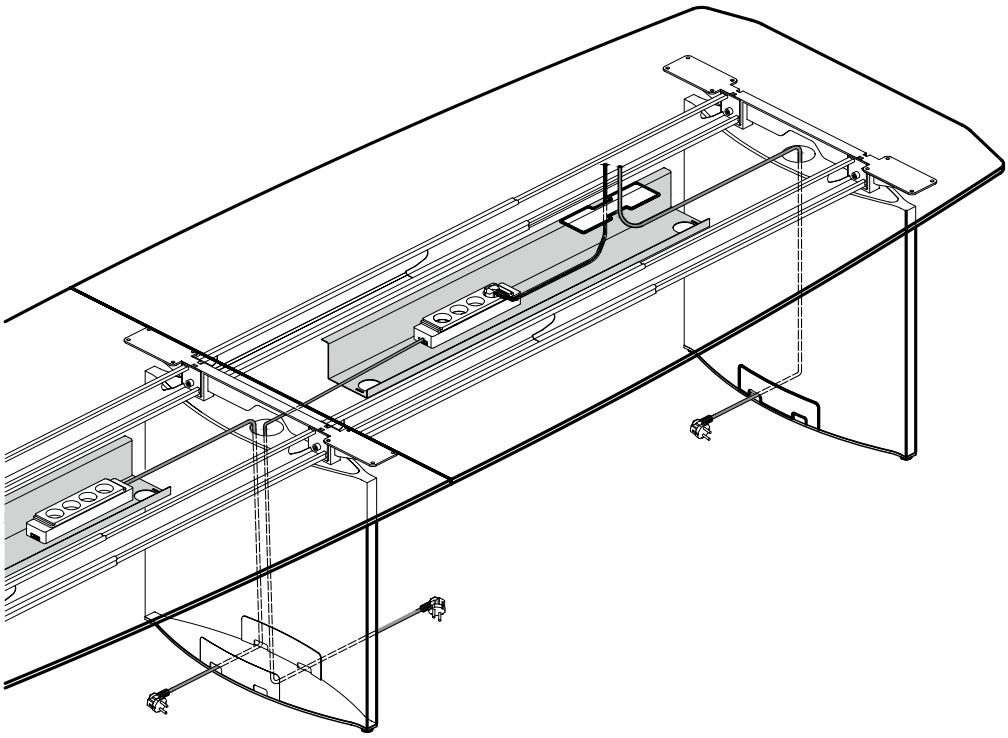


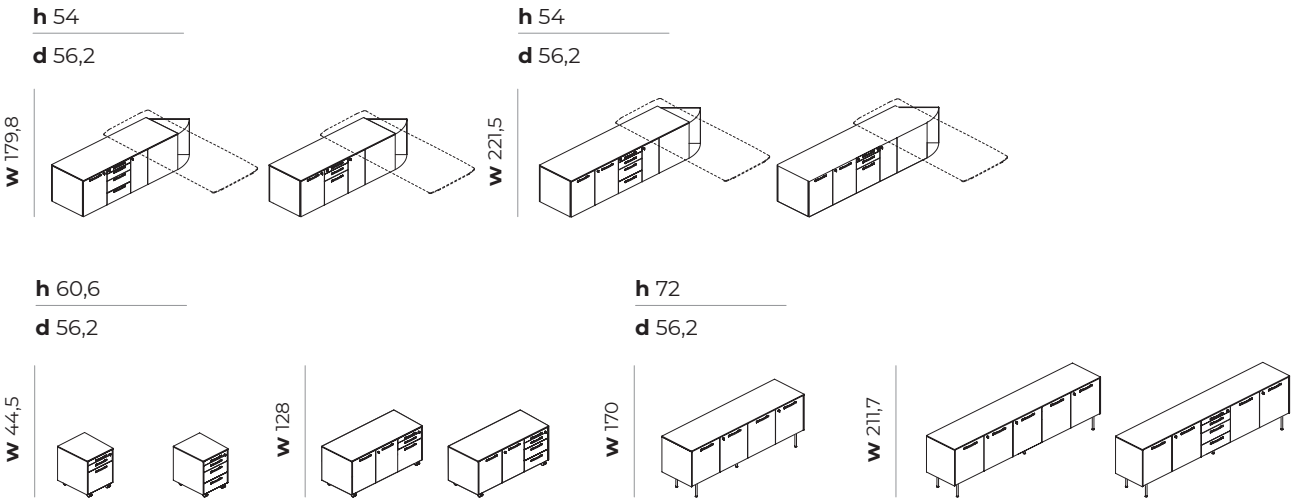
STANDARD

OPTIONAL USB A o C









5.2. Mobili di servizio / Credenza • CARATTERISTICHE TECNICHE

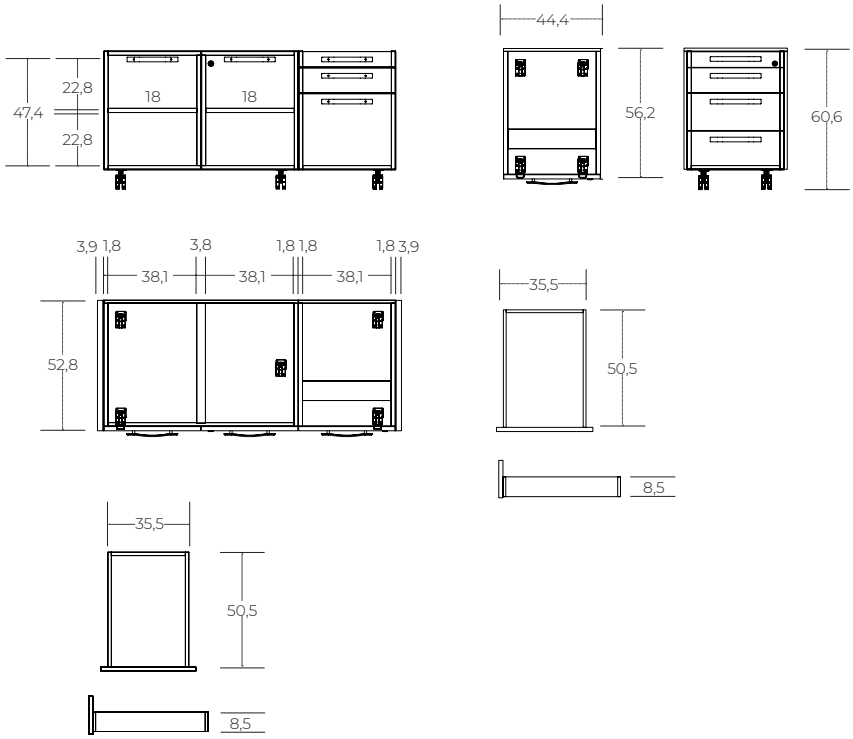




• Mobili di servizio / Credenza:

scocca in truciolare spessore mm. 18 nel colore nero bordata 4 lati carta melaminica (peso 620 Kg. per mc. classe E1 a bassa emissione di formaldeide, reazione al fuoco classe 2 secondo le norme Iso), dotata di piedini Ø52xh.18mm con piedino regolabile dall'interno dei mobili. Tutti i rivestimenti sono in legno rivestiti in entrambi i lati da impiallacciatura avente 0,6 mm. di spessore. Le ante hanno montate cerniere avente apertura di 105° trattate anticorrosione con chiusura soft rallentata, le serrature sono cilindriche di tipo yale con impugnatura pomolo verniciato. Top e schiene sp.1,3cm, frontali e ante sp.1,9cm e fianchi di chiusura sp.1,3cm sono bordati perimetralmente in legno sp. 1 mm. con raggio mm. 2. La schiena di finitura ha sempre la griglia di aerazione. Le maniglie sono in metallo. I cassetti con applicate guide metalliche ad estrazione telescopica e soft integrato, sono dotate di carrellino a sfere trattate anticorrosione, sono realizzati in lamiera metallica piegata aventi lo spessore di 8/10 e verniciati a polveri epossidiche. Sempre in dotazione il cassettino portacancelleria con guide ad estrazione semplice scorrevoli su rotelline auto-lubrificanti. Adeguata foratura eseguita lungo le sponde laterali dei cassetti consente il montaggio, su richiesta, degli accessori quali separatori di schede orizzontali. I mobili sono muniti di ruote piroettanti diametro 6cm delle quali 2 con freno; i classificatori hanno la 5° ruota con funzione antiribaltamento e consentono l'utilizzo di cartelle sospese formato 33 e 39 cm. Le credenze sono caratterizzate da elementi singoli fissati sopra ad un podio sostenuto da piedini in acciaio verniciati a polveri epossidiche.

• **Misure interne**



6.4. Cassettiere e mobili di servizio • ACCESSORI



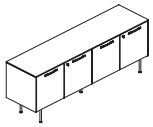
• **TZ.0006.02**
separatore orizzontale per cassetto metallico

6.1. Credenza • QUADRO SINOTTICO

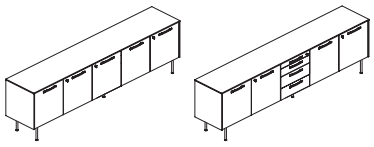
h 72

d 56,2

w 170



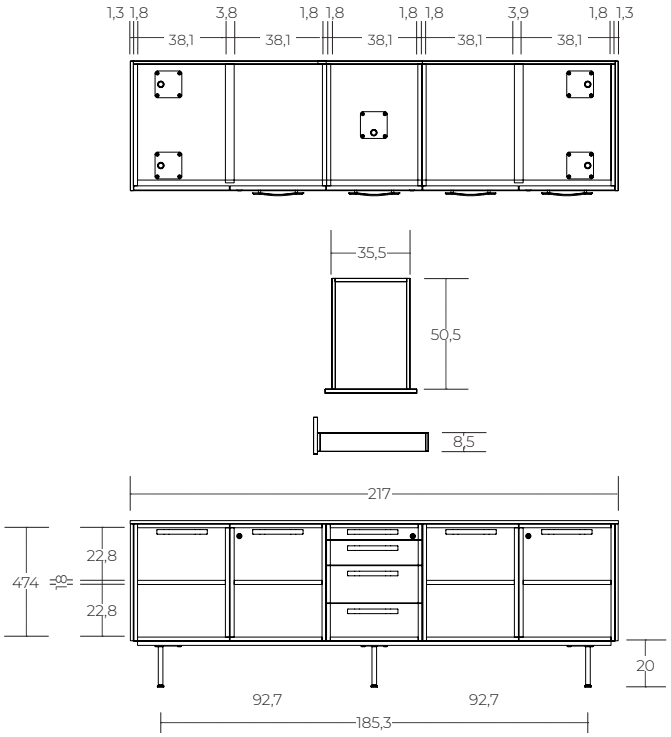
w 211,7

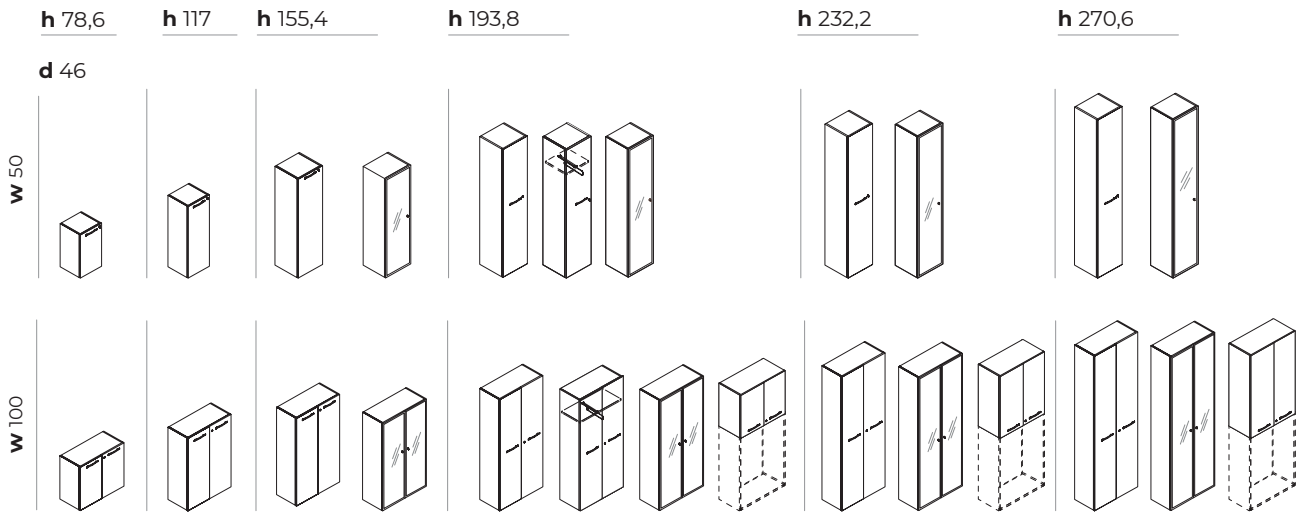


6.2. Credenza • CARATTERISTICHE TECNICHE

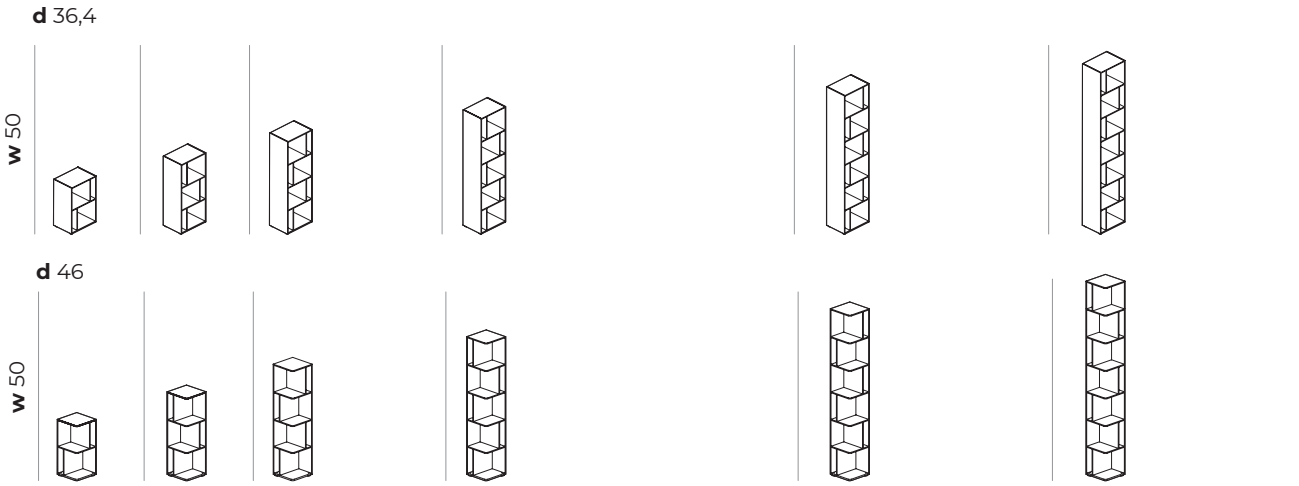
• Mobili di servizio / Credenza:

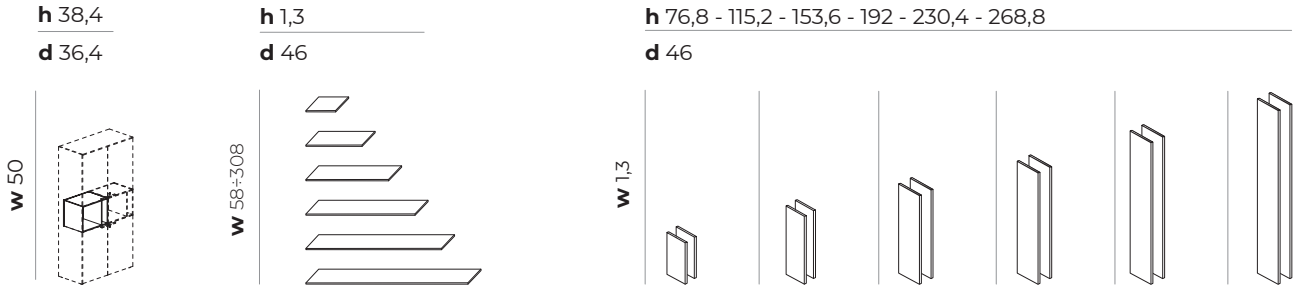
scocca in truciolare spessore mm. 18 nel colore nero bordata 4 lati carta melaminica (peso 620 Kg. per mc. classe E1 a bassa emissione di formaldeide, reazione al fuoco classe 2 secondo le norme Iso), dotata di piedini Ø52xh.18mm con piedino regolabile dall'interno dei mobili. Tutti i rivestimenti sono in legno rivestiti in entrambi i lati da impiallacciatura avente 0,6 mm. di spessore. Le ante hanno montate cerniere avente apertura di 105° trattate anticorrosione con chiusura soft rallentata, le serrature sono cilindriche di tipo yale con impugnatura pomolo verniciato. Top e schiene sp.1,3cm, frontali e ante sp.1,9cm e fianchi di chiusura sp.1,3cm sono bordati perimetralmente in legno sp. 1 mm. con raggio mm. 2. La schiena di finitura ha sempre la griglia di aerazione. Le maniglie sono in metallo. I cassetti con applicate guide metalliche ad estrazione telescopica e soft integrato, sono dotate di carrellino a sfere trattate anticorrosione, sono realizzati in lamiera metallica piegata aventi lo spessore di 8/10 e verniciati a polveri epossidiche. Sempre in dotazione il cassettino portacancelleria con guide ad estrazione semplice scorrevoli su rotelline auto-lubrificanti. Adeguata foratura eseguita lungo le sponde laterali dei cassetti consente il montaggio, su richiesta, degli accessori quali separatori di schede orizzontali. I mobili sono muniti di ruote piroettanti diametro 6cm delle quali 2 con freno; i classificatori hanno la 5° ruota con funzione antiribaltamento e consentono l'utilizzo di cartelle sospese formato 33 e 39 cm. Le credenze sono caratterizzate da elementi singoli fissati sopra ad un podio sostenuto da piedini in acciaio verniciati a polveri epossidiche.

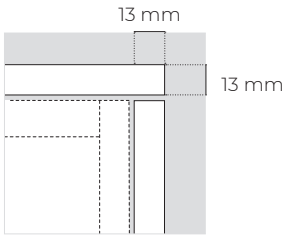

1,3 1,8 3,8 1,8 1,8 1,8 1,8 3,9 1,8 1,3
38,1 38,1 38,1 38,1 38,1
35,5
50,5
8,5
217
474
22,8
22,8
20
92,7
92,7
185,3


h 78,6
h 117
h 155,4
h 193,8
h 232,2
h 270,6
d 46
w 50
w 100

Jour


d 36,4
w 50
d 46
w 50


h 38,4
d 36,4
h 1,3
d 46
h 76,8 - 115,2 - 153,6 - 192 - 230,4 - 268,8
d 46
w 50
w 58÷308
w 1,3


13 mm
13 mm

• Armadi:

sono previsti in 5 altezze, 2 larghezze ed 1 profondità e rifiniti esternamente da un top modulare, in legno spessore 13 mm, ed una coppia di fianchi di finitura, con altezza modulare, in legno spessore 13 mm. Il top si sovrappone ai fianchi di finitura.

• Scocca:

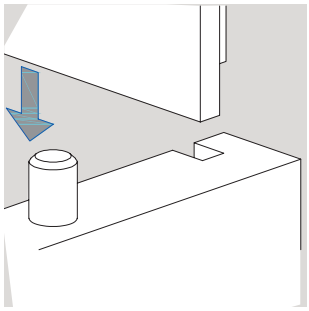
Realizzata in truciolare (peso 620 Kg. per mc. classe E1 a bassa emissione di formaldeide, reazione al fuoco classe 2 secondo le norme Iso) rivestita da carta decorativa in finitura nera impregnata con resine melaminiche dello spessore di 18mm per i fianchi, coperchio e fondo, 12mm per la schiena e 25 mm per i ripiani interni fissi e spostabili. Le fiancate sono predisposte al loro interno di doppia foratura a passo 32 mm atta a ricevere le attrezzature interne e le
cerniere delle ante. Al fondo sono applicati i piedini livellatori in abs nero aventi diametro 5cm e altezza 1,8cm. L'assemblaggio rapido della scocca avviene a secco mediante adeguata ferramenta metallica trattata anticorrosione. Apposite forature nei fianchi consentono il passaggio di viti di unione a cannocchiale per consentire l'unione delle scocche tra di loro.

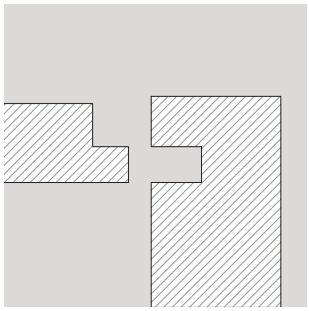
• Ante in legno:

Realizzate in truciolare spess. mm. 19 rivestite in entrambi i lati da impiallacciatura avente 0,6 mm. di spessore e verniciate, come i piani scrivania. Lungo i lati perimetrali presentano i bordi in legno massello arrotondato e verniciato; spessore di mm. 1 raggio mm. 2.

• Ante in vetro:

dotate di cornice perimetrale in estruso di alluminio verniciato a polveri epossidiche nero e vetro temperato di spess. 4 mm. I vetri del tipo opaco hanno la superficie esterna in finitura satinata e superficie interna verniciata; l'apertura delle ante avviene tramite la presa di pomoli verniciati, su dette ante non è possibile montare la serratura.







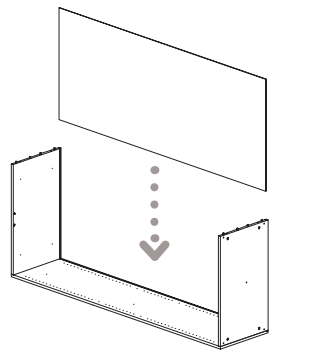
cariglione su H. 200 W. 100



serratura con nottolino estraibile



pomolo



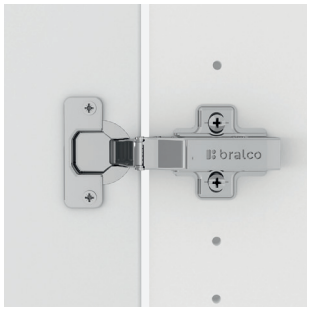
schiena strutturale da 12 mm



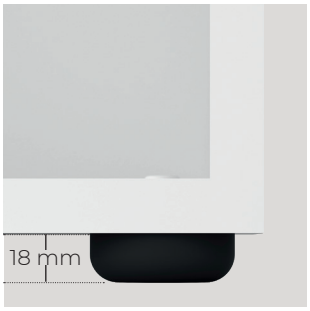
anta con parapolvere montato



ripiano con reggiripiano

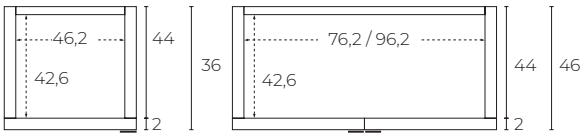


cerniera 110° slow-motion
per ante legno

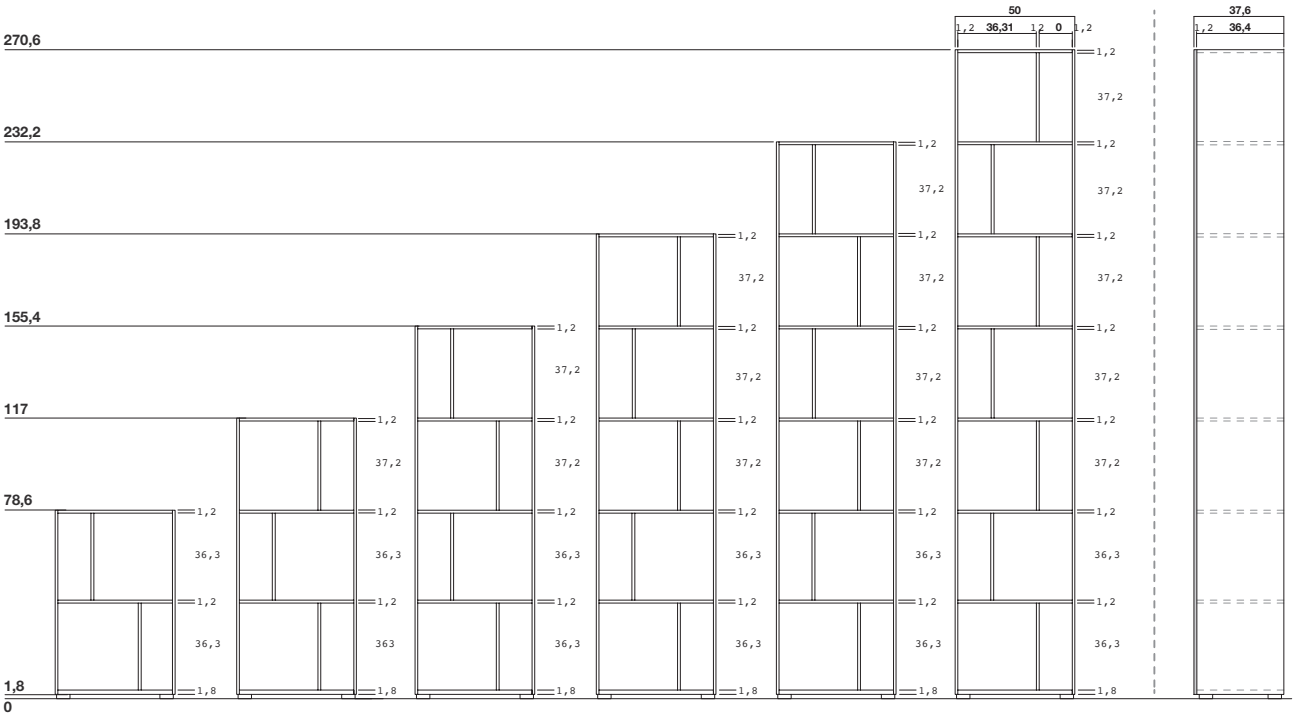


piedino livellatore

d: 46 cm



• **Possibilità di archiviazione dox**



• **Ripiano melaminico**
deformazione sotto carico

w: 50 cm	30 Kg	1,5 mm
w: 100 cm	59 Kg	3 mm

• **Fianco**



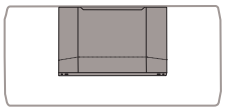
Piani, gonna, gambe



• **Legno**



Inserto piano



• **Pelle PL1**



• **Pelle ecologica PE1**



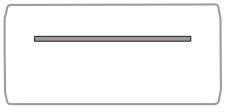
Struttura



• **Metallo**

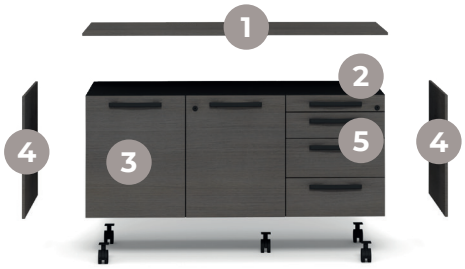


Profilo



• **Metallo**





1 TOP
2 BASE, SCOCCA
3 ANTE
4 FIANCHI, SCHIENA
5 MANIGLIE

2 • Melaminico (solo scocca)

MK

1 3 4 • Legno

RK RC RT RU

RG RR RB

3 • Laccato opaco

LN L4 L2 LB

• Ecomalta

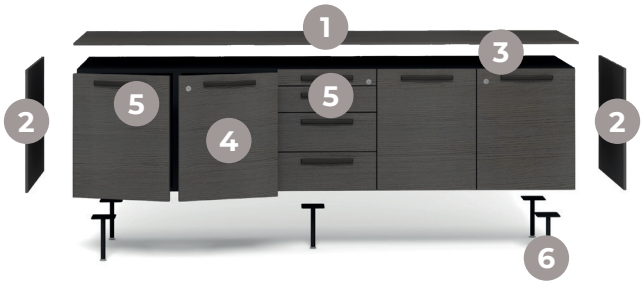
H1 H2 H3

5 Maniglia



5 • Metallo

EF



1 TOP
2 FIANCHI, SCHIENA
3 BASE, SCOCCA
4 ANTE
5 MANIGLIE
6 GAMBE

1 2 4 • Legno



3 • Melaminico



4 • Laccato opaco



• Ecomalta



5 Maniglie



5 6 • Metallo





1 SCOCCA
2 RIPIANI
3 TOP E FIANCHI DI FINITURA
4 ANTA
4.1 ANTA VETRO CON TELAIO
5 MANIGLIE

1 2 • Melaminico



3 4 • Legno



4 • Laccato opaco



• Ecomalta



5 Maniglia



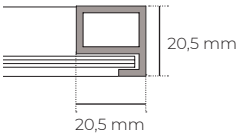
5 • Metallo

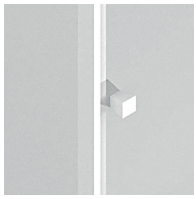


4.1 ANTE VETRO CON TELAIO









• **Metallo (telaio)**



• **Vetro**



9. Eleva • CERTIFICAZIONI

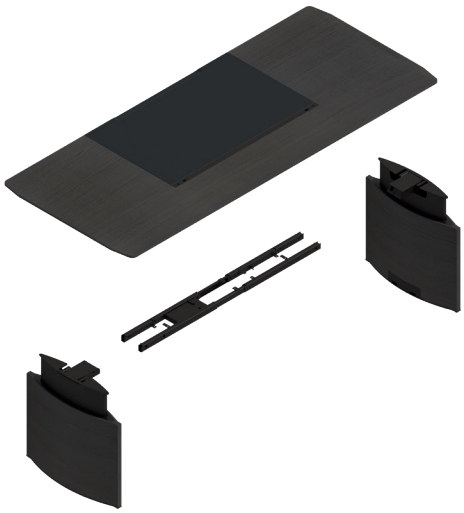
ISO 9001 · ISO 14001 · ISO 45001 · CERTIFIED IQNet MANAGEMENT SYSTEM · CATAS MEMBER · GUARANTEED ECOLOGICAL PANEL 100% RECYCLED WOOD · TSCA Title VI Compliant California 93120 Compliant for Formaldehyde Phase 2

FSC www.fsc.org FSC® C143663 The mark of responsible forestry

· I nostri prodotti in melaminico possono essere certificati FSC®. Contattare l'ufficio commerciale per fattibilità e costi aggiuntivi.

• **La nostra azienda opera con l'obiettivo primario di garantire prodotti che raggiungano un corretto equilibrio tra sostenibilità ambientale e design.**

Il nostro concetto di benessere va al di là dello spazio ufficio. Tiene conto sia della salute della persona al di fuori dal lavoro che della salute del nostro pianeta. Per questo motivo gli oggetti sono sviluppati per favorire le posture e i movimenti più positivi per il nostro corpo. I materiali sono selezionati per incidere positivamente sulla salubrità dell'ambiente di lavoro e per produrre il minor impatto ambientale possibile.





Metallo
100% riciclabile

Plastica
99,5 % riciclabile

Legno
100% riciclabile

selezione delle materie prime
attenzione e cura nella scelta dei materiali: Legno impiallacciato / vetro / pelle / tessuto / vetro ceramica

produzione certificata, ecologica e rispettosa dell'ambiente e dell'utente

progettazione

capacità di produzione industriale

garanzia e disponibilità dei componenti

esperienza

articoli speciali

Legno impiallacciato

Il legno è un materiale vivo e di conseguenza necessita di attenzioni particolari e di una corretta manutenzione per preservare al meglio le sue caratteristiche.
E' consigliabile attenersi a semplici accorgimenti:
1) Tenere il mobile in un posto asciutto e ben aerato.
2) Evitare umidità eccessiva e riscaldamento troppo secco che possono provocare rigonfiamenti e fessurazioni.
3) Evitare l'uso di prodotti abrasivi per la pulizia.
4) Proteggere le superfici dei tavoli con mollettoni prima di poggiarvi piatti caldi. Per la pulizia utilizzare un panno morbido inumidito da alcool diluito con moltissima acqua (90%). Asciugare subito con un panno morbido asciutto non abrasivo. Non utilizzare MAI: prodotti contenenti acetone, trielina, cloro, ammoniaca, diluenti, detersivi abrasivi, cera o lucidi per mobili. Pulire subito da prodotti come vino e acidi. E' consigliabile pulire in direzione della venatura. L'esposizione alla luce diretta del sole potrebbe alterare il colore del legno.

Vetro

I piani e le ante in vetro sono facili da pulire: utilizzare un panno umido e un detergente non abrasivo di quelli specifici per la pulizia dei vetri normalmente in commercio. Attenzione a non lasciare sedimentare a lungo macchie di cibi ricchi di zuccheri, come marmellate o cioccolato, per evitarne la cristallizzazione.
Non utilizzare MAI: prodotti e/o spugne abrasivi, prodotti contenenti acetone, ammoniaca, cloro e solventi, detersivi o liquidi anti–calcare, posate o utensili d'acciaio per rimuovere residui di cibo attaccati, lana di acciaio e sostanze polverulenti per evitare graffi. Nelle combinazioni di vetro con altri materiali quali legno o metallo è consigliato non spruzzare il prodotto direttamente sulla supercie, bensì su un panno. La maggior parte dei prodotti per la pulizia del vetro contiene ammoniaca, una sostanza che può intaccare le superfici dei telai, in legno o laccati, ecc.

Pelle

· Per la pulizia della pelle utilizzare un panno in lana morbida o esclusivamente prodotti specifici per pelle tinta. Non esporre la pelle ai raggi diretti del sole. Ricordiamo infine che la pelle è un prodotto naturale, le imperfezioni ne conferiscono il suo aspetto inconfondibile.

Acciaio

· Per la pulizia delle superfici in acciaio si consiglia l'utilizzo di acqua calda e sapone neutro, quindi risciacquare con cura utilizzando un panno morbido ed asciugare accuratamente.
Si possono utilizzare anche prodotti in commercio per la pulizia degli acciai inox avendo l'accortezza di pulire sempre nel senso della satinatura (se presente).
· Evitare l'utilizzo di prodotti e detersivi abrasivi, detergenti in polvere, prodotti contenenti Cloro e derivati, candeggina, acido cloridrico o solventi come l'acetone, il toluene, Xilolo ecc.
· Eventuali depositi di calcare potranno essere rimossi con aceto o con prodotti anticalcare.
· Rimuovere subito eventuali macchie di prodotti come
pompelmo e cola.
· E' preferibile non applicare i prodotti direttamente sulla superficie ma applicarli tramite l'utilizzo di un panno morbido.
Si evita in questo modo che vengano a contatto altre superfici che potrebbero essere danneggiate.

Alluminio

Le superfici in alluminio si possono pulire utilizzando i comuni prodotti reperibili in commercio per la pulizia delle superfici lucide o delle superfici vetrate, avendo cura di asciugarle con un panno morbido.
· La superficie in alluminio va pulita seguendo sempre il senso della satinatura, se presente.
· Non utilizzare mai detergenti in polvere, spugne abrasive o in acciaio che graffierebbero irrimediabilmente le superfici.
· Evitare l'utilizzo di detersivi che contengono cloro o suoi derivati come la candeggina e l'acido cloridrico.
· E' preferibile non applicare i prodotti direttamente sulla superficie ma applicarli tramite l'utilizzo di un panno morbido.
Si evita in questo modo che vengano a contatto altre superfici che potrebbero essere danneggiate.

Laccati

Le superfici laccate sono molto delicate e necessitano di particolare cura nell' utilizzo quotidiano e di una corretta manutenzione al fine di preservarne le caratteristiche nel tempo.
· Evitare l'uso di prodotti per la pulizia abrasivi o aggressivi, potrebbero rovinare irrimediabilmente le superfici, in particolare evitare prodotti contenenti acetone, trielina, cloro e derivati, ammoniaca, diluenti, detersivi abrasivi, cera o lucidi per mobili.
· Evitare l'esposizione alla luce diretta del sole, potrebbe alterare il colore originale delle superfici.
· Utilizzare un detergente liquido neutro con un panno morbido umido, quindi risciacquare con cura con l'utilizzo di un panno ed asciugare accuratamente.

Ecomalta

Per la pulizia usare solo detergenti non aggressivi, a base sapone neutro o aceto bianco diluito con acqua, utilizzando un panno e/o una spazzola con setole morbide.